**Referencia Molde: 1965**

**Denominación figura: INTERIOR TAPA ALTA 50ml DIAMANTE**

|  |
| --- |
| **REPARACIÓN:** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Producción Inyección: Joan Fíguls Ruiz | Firma: | Fecha: |

|  |
| --- |
| **HORAS REPARACIÓN:**  **INFORME REPARACIÓN:**   1. Después de los resultados obtenidos tras prueba pasamos a corregir las desviaciones encontradas. 2. **En el ensamblaje entre tapa interior y exterior existe juego en vertical de 0.35, 0.4, después de comentar las posibles opciones de corrección optamos por corregir el molde 1965 tapa interior modificando la altura de los dientes en 0.40.** 3. Hemos colocado de nuevo el electrodo del dentado en la maquina de erosion y bajamos 0.40 con el fin de incrementar la medida de 1.37 a 1.77. 4. La sincronización de los noyos en montaje estaba mal ajustada, no llegaba a su posición final porque los topes limites de los noyos tocaban la placa y no permitia avanzar, hemos corregido el problema mecanizando 0.5 las caras afectadas en los 2 noyos. 5. Se vuelve a montar, se comprueba a conciencia que ahora la posición de los noyos y ajustes de conos son correctos. 6. **Debido a lo citado en el párrafo 2 de este informe adjuntamos planos actualizados de los 2 componentes, Tapa Interior y Tapa Exterior.** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Taller: **Manuel Serrano** | Firma: **M.Serrano** | Fecha : **27/06/17** |

|  |
| --- |
| **HORAS PRUEBA:**  **INFORME PRUEBA:** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Producción Inyección: | Firma: | Fecha: |